

Fertigecken | Produktbeschreibung

TPO - PVC

Eckausbildung mit industriell gefertigten Innen- und Außenecken

Die Formteile sind industriell gefertigte Bauteile die einer Qualitätsprüfung unterliegen. Sie lassen sich auf der Baustelle einfacher und schneller verarbeiten als die händisch hergestellten Ecken, Durchführungen und Co.

Da besonders die handwerklich gefertigten Innenecken nach der Verlegung nicht mehr kontrolliert werden können, sind vorgefertigte Ecken den handwerklich hergestellten vorzuziehen. Ebenfalls bleibt bei industriell produzierten Außenecken die Materialstärke gleich, da die Dachabdichtungs- bzw. Detailbahn nicht aufgedehnt werden muss.

Kunststoffformteil zur optimalen Verbindung mit PVC oder TPO (PP) Dachabdichtungen.

Leistungsmerkmale / Vorteile:

- Leichter und schneller zu montieren – Schweißarbeiten nur in der Fläche.
- einfach kontrollierbar – keine Quetschfalten
- verstärken die Materialstärke der Abdichtung an den neuralgischen Stellen – kein Aufdehnen der Folie
- bieten eine einheitliche immer gleich bleibende Optik an den Detail-Punkten – speziell bei einsehbare Dachflächen, aber auch für Dächer mit besonderer Anforderung an die Dichtheit wie Gründächer und unter Auflast.

Verlegung: TPO (PP) und PVC direkt anschweißen an Dachabdichtung.
Viele Detailausbildungen am Flachdach lassen sich handwerklich vor Ort auf der Baustelle aus den Flächenbahnen TPO & PVC (SUCOflex TB und SUCOflex B) herstellen. Neben der handwerklichen Fertigkeit der Monteure sind die jeweiligen Baustellenbedingungen zu bedenken die nicht immer eine sichere und dichte Ausbildung ermöglichen.

Anwendung:

- Innen- & Außenecken
- Attiken
- quadratische und rechteckige Dacheinbauten
- Lichtkuppeln
- Dachflächenfenster
- ...

Folgende Materialien sind für den Einbau erforderlich / möglich:

- SUCOclean Reiniger
- SUCOflex Dachabdichtungsbahnen
- SUCOtecto Unterdachbahn



Fertigecken | Produktdaten

TPO - PVC - Bitumen

Zulassung

- gem. ÖNORM B 3691 Punkt 6.5.1, 6.5.2.3

Technische Daten

Technische Daten	Einfassung TPO	Einfassung PVC
Material	TPO (PP)	PVC
Herstellung	durchgehend homogene Bauteile im Spritzgussverfahren hergestellt	
Abmessungen Innenecke (Gemessen in der einsehbaren X,Y,Z Achse)	90mm / 90mm/ 90mm	
Abmessungen Außenecke (Gemessen in der einsehbaren X,Y,Z Achse)	85mm / 85mm/ 95mm	
Kantenform	abgerundet	
Materialstärke	3 mm	3 mm
Verarbeitung & Lagerhinweise 	Einbau (Heißluft-Schw. TPO & PVC), Schweißnahtbreite bei Formteilen: mind. 2 cm Lagerung im Originalgebinde, kühl und geschützt vor direkten Sonnenstrahlen.	